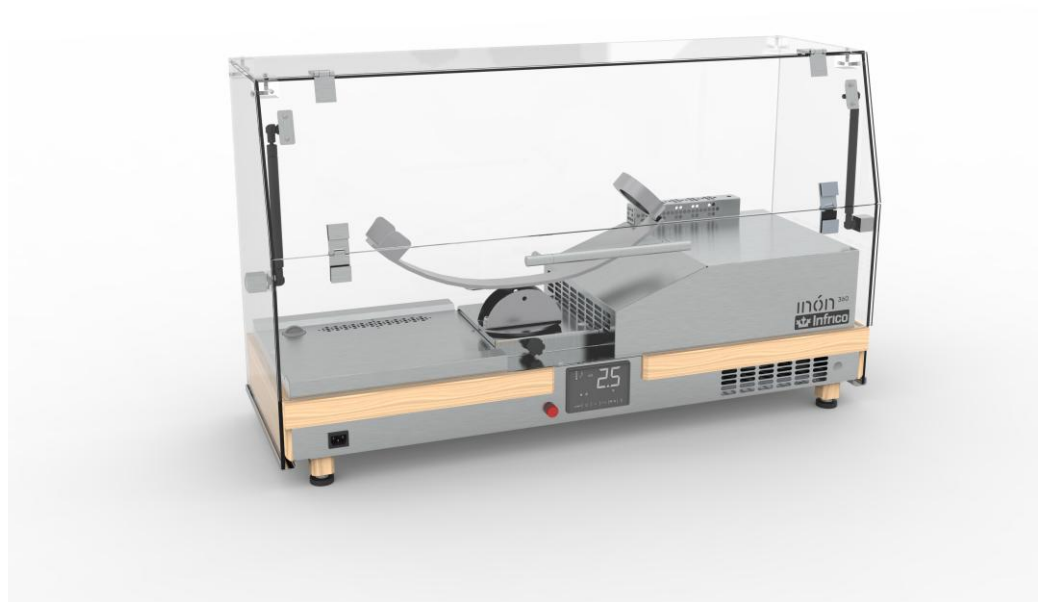




VITRINA JAMONERA – VJA10

Manual de Instalación y Funcionamiento



MANUAL DE INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

ÍNDICE

Información General.

Indicaciones de Seguridad.

Placa de Características.

Recepción e Inspección.

Instalación

Ubicación.

Desembalaje.

Ventilación.

Nivelado.

Procedimiento inicial de limpieza.

Instrucciones Eléctricas.

Puesta en Marcha

Funcionamiento

Accesorios.

Instalación de parrillas

Instalación de ruedas.

Mantenimiento, limpieza y cuidados.

Recomendaciones de limpieza.

Repuestos y Servicio Técnico.

Resolución de Averías.

Gestión de Garantía.

Certificado de garantía.

INFORMACIÓN GENERAL

El presente manual se ha realizado de manera sencilla para que leyéndolo usted pueda conocer el funcionamiento y mantenimiento de la vitrina. Se recomienda leerlo atentamente y conservarlo para cualquier consulta.

El fabricante no se hace responsable por los daños a personas u objetos que puedan ser ocasionados por incumplimiento de las prescripciones contenidas en este manual. Para conocer todas las ventajas de este aparato, por favor lea cuidadosamente antes de proceder a instalarlo. Cualquier persona que emplee este aparato se recomienda que lea el presente manual de usuario.

Este aparato pueden utilizarlo niños con edad de 8 años y superior y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de experiencias o conocimiento, si se le ha dado la supervisión o formación apropiadas respecto al uso del aparato de una manera segura y comprenden los peligros que implican. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento para realizar por el usuario no deben realizarlos los niños sin supervisión.

Este producto ha sido fabricado bajo estrictos controles de calidad y cumple con todos los requisitos establecidos por Infrico. Antes de salir de fábrica, cada unidad ha sido probada garantizándose su calidad. Este equipo ha sido fabricado con materiales reciclables, a través de un proceso productivo respetuoso con el medio ambiente.

Lea atentamente este manual y consérvelo junto al mueble frigorífico, preste atención a los párrafos en donde se hace hincapié para su seguridad. Siga estas instrucciones para el buen funcionamiento del equipo y la vida del mismo será larga con un rendimiento energético elevado.

El nivel de emisión de presión acústica ponderado-A no supera los 70 dB (A).

Este mueble cumple con la directiva 2014/30/CE, 2014/35/UE. Además, han sido aplicadas las normas CEI EN 60335-1, CEI EN 60335-2-89, EN 61000-3-2, EN 61000-6-1 y EN 61000-6-3.



¡ADVERTENCIA! Este aparato debe ser usado únicamente para la finalidad descrita en este manual.

DESCRIPCIÓN DEL MUEBLE FRIGORÍFICO

La vitrina jamonera ha sido diseñada específicamente para garantizar las condiciones ideales de conservación del jamón, optimizando tanto su presentación como su integridad organoléptica. Este equipo permite mantener el producto a una temperatura constante y controlada, generalmente en un rango entre los 19 °C y los 28 °C, evitando así fluctuaciones térmicas que podrían acelerar el proceso de oxidación de las grasas o alterar su textura.

Asimismo, la regulación precisa de la humedad relativa, habitualmente entre el 55 % y el 75 %, contribuye a preservar el nivel adecuado de hidratación del jamón, evitando que se reseque o se favorezca la proliferación de microorganismos que pudieran comprometer su calidad microbiológica y sanitaria.

Este manual aplica exclusivamente al equipo VJA10.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

IMPORTANTE: vea la **ETIQUETA TÉCNICA** dentro del mueble para ubicar el **TIPO DE REFRIGERANTE**.

PARA MODELOS CON REFRIGERANTE R600a / HIDROCARBUROS :



PRECAUCIÓN – RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN. REFRIGERANTE INFLAMABLE. ÚNICAMENTE DEBE SER REPARADO POR UN TÉCNICO CUALIFICADO. NO PERFORAR LA TUBERÍA DEL REFRIGERANTE.

El uso de aparatos eléctricos conlleva la puesta de práctica de indicadores básicos de seguridad, tales como:

ADVERTENCIA: Mantener libres de obstrucciones todas las aberturas de ventilación en la envolvente del aparato o en la estructura de encastre.

ADVERTENCIA: No dañar el circuito de fluido refrigerante.

ADVERTENCIA: No utilizar aparatos eléctricos en el interior de los compartimentos de almacenamiento de alimentos/hielo, a menos que sean del tipo recomendado por el fabricante.

ADVERTENCIA: Con el fin de reducir los peligros de inflamabilidad, la instalación de este aparato sólo tiene que realizarla una persona adecuadamente cualificada.

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa o por personal cualificado similar con el fin de evitar un peligro.

ADVERTENCIA: Para la conexión eléctrica es preciso incorporar un interruptor seccionador que asegure el corte omnipolar, directamente conectado a los bornes de alimentación y debe tener una separación de contacto en todos sus polos, que suministre desconexión total bajo condiciones de sobretensión de categoría III, acorde a la reglamentación del país vigente.

ADVERTENCIA: No almacenar en este aparato sustancias explosivas como latas de aerosol con un propelente inflamable.



NOTA: Cualquier manipulación del aparato debe ser realizada por un técnico cualificado.



Riesgo de incendio.
Material inflamable.

RECEPCIÓN EQUIPO FRIGORÍFICO.

Examine cuidadosamente la vitrina comprobando que no está dañado y que no falta ninguna pieza o complemento. Para la información sobre la falta de piezas o complementos póngase en contacto con su distribuidor, en un plazo de 48 horas después de haber recibido la vitrina. Este equipo se ha inspeccionado para asegurar el más alto nivel de una calidad cuidadosa.

ALMACENAMIENTO

No almacenar el equipo en zonas al aire, expuestas a los agentes atmosféricos o a la luz directa del sol. No exponer el mueble al sol. Antes del almacenamiento, comprobar el correcto estado del embalaje del mueble.

PLACA DE CARACTERÍSTICAS

La placa de características es una etiqueta fijada de forma permanente en la parte inferior de la vitrina, que cuenta con importante información eléctrica, así como datos relativos al sistema frigorífico de cada unidad. Además, incorpora el modelo y el número de serie. Para acceder a ella, debemos de retirar el equipo de la base donde se encuentre ubicado.











MADE IN SPAIN

FECHA FAB. 13/02/2023

MFG. DATE

3000818375

VJA10

ALIMENTACION SUPPLY

POTENCIA POWER

RES. ANTIHAHO ANTI-SWEAT HEATER

RESIST EVAP. EVAPORATION HEATER

OTRAS RESIST. OTHERS HEATERS

ILUMINACIÓN LIGHTING

CONSUMO ENERG ENERGY CONSUM

230 V

203 W

8 W

1

50 Hz

INTENSIDAD TOTAL AMPS

REFRIGERANTE REFRIGERANT

CARGA REFRIG. REFRIG. MASS

AGENTE ESPUMAN BLOWING AGENT

PODER CONGELACIÓN FREEZING

VOLUMEN ÚTIL NET CAPACITY

CLASE CLIMÁTICA CLIMATIC CLASS

1,2 A

R290

110 G

HFO

220 KG/24H

220 L

4(30°C,55HR)

La clase climática consiste en el rango de temperaturas ambientales en las que el equipo funciona de forma óptima, por lo que, en función del tipo de clima, cada aparato requiere una clase climática:

CLASE CLIMÁTICA DE LA SALA DE ENSAYO	TEMPERATURA	HUMEDAD
4	30°C	55%

En nuestra etiqueta, placa de características viene determinada la clase climática para la que está diseñado el aparato y entre paréntesis la temperatura y humedad óptima que corresponde a esa clase climática. En función del modelo de mueble y de sus opciones particulares, éste estará caracterizado técnicamente por una temperatura de aplicación diferente y diseñado para conservar un determinado tipo de producto.

CLASE DE TEMPERATURA	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	TEMPERATURA MÁXIMA DEL PRODUCTO MÁS CALIENTE	TEMPERATURA MÍNIMA PRODUCTO MÁS FRÍO
	[°C]	[°C]	[°C]
M0	0/1	+4	-1
M1	0/+2	+5	-1
M2	+2/+4	+7	-1
H2	+4/+8	+10	-1

Se aconseja una limpieza interna del equipo.

RECEPCIÓN E INSPECCIÓN

Si el equipo ha sufrido algún desperfecto durante el transporte deberá efectuarse inmediatamente una reclamación a la agencia de transporte, haciéndolo constar en el albarán de entrega y firmado por el transportista.

- Cuando reciba su aparato, éste debe ser inspeccionado cuidadosamente para detectar cualquier posible daño que haya tenido lugar durante su transporte.
- Todos los productos Infrico son probados en fábrica, evaluándose su calidad y rendimiento, y no presentan defecto alguno.
- Si se detecta algún daño en la unidad, debe conservar todo el material de embalaje y notificar tal daño en el albarán de entrega del transportista. Debe realizarse inmediatamente una reclamación a la empresa de transporte.
- Si el daño es percibido durante o inmediatamente después de la instalación, contacte inmediatamente con su distribuidor.



NOTA: Infrico no se hace responsable de daños llevados a cabo durante el transporte.

INSTALACIÓN

Ubicación

Este equipo está fabricado únicamente para usarse en el interior de un establecimiento. Asegúrese de que la ubicación elegida cuente con una circulación de aire adecuada que garantice su ventilación y una refrigeración eficiente, para ello compruebe que no existe ninguna corriente de aire que pueda incidir sobre el equipo que haga que entre calor desde el exterior. El equipo no se puede instalar en las proximidades de salidas de aire climatizado, ventiladores, puertas, otras máquinas que por su situación puedan echar en el interior del equipo el aire caliente proveniente de sus unidades condensadoras.

El equipo frigorífico no puede ser instalado en locales en los que haya presencia de sustancias gaseosas explosivas.

Utilice siempre los equipos de protección individual y/o colectivos necesarios durante la instalación o la realización de tareas de mantenimiento del mueble, con el fin de preservar su seguridad y la de su alrededor.

Evite ubicaciones cercanas a fuentes de calor, tales como hornos, freidoras, estufas, así como radiación solar directa donde las temperaturas puedan alcanzar valores extremos. Además, no debe elegirse una ubicación en una zona donde las condiciones ambientales de humedad y temperatura no superen las especificaciones de la clase climática del aparato.

El suelo de la ubicación final debe ser lo suficientemente fuerte como para poder soportar el peso total del aparato suponiendo que contiene la carga máxima de producto. Además, debe estar nivelado y libre de vibraciones. Refuerce el suelo si fuese necesario.

Desembalaje

El desembalaje del mueble frigorífico está reservado a personal cualificado.

Los aparatos salen de fábrica sobre un pallet de madera y embalados en madera. Debe retirar previamente el plástico protector y desatornillar la estructura de la madera.

Todos los materiales de embalado son respetuosos con el medio ambiente y deberían ser reutilizados o reciclados. Contribuya activamente a la protección del medio ambiente exigiendo embalajes reciclables y métodos de retirada de equipos que sean respetuosos con la naturaleza.



NOTA: Infrico no recomienda volcar el aparato hacia el frente, hacia los lados o hacia atrás. Sin embargo, si esto ocurriese, debe asegurarse de que la unidad permanezca al menos 24 horas en posición vertical antes de conectarlo, de modo que el aceite del compresor retorne al mismo.



No deben dejarse al alcance de los niños los elementos del embalaje (tornillos, clavos, polietileno, etc.) ya que son potenciales fuentes de peligro.

Ventilación

Para asegurar un rendimiento máximo del equipo, éste debe ubicarse en un lugar que cuente con un suministro de aire continuo tanto por su parte trasera como por su parte inferior.

Una restricción en el suministro del aire a través del equipo daría lugar a una excesiva carga de calor en la unidad condensadora, lo que perjudicaría su eficiencia de funcionamiento. En ningún momento puede obstruirse la rejilla frontal e inferior de la parte derecha del aparato.

Nivelado

Es muy importante que el aparato esté perfectamente nivelado para un correcto funcionamiento, de modo que los desagües drenen correctamente, las puertas se encuentren alineadas y la unidad no sea sometida a tensiones indebidas.

Una mala nivelación acarreará problema de drenaje de agua procedente del desescarche, provocando la congelación de esta y la avería correspondiente.

Estos modelos se suministran de fábrica con reguladores ajustables en altura. En este caso, debe asegurarse de que el suelo donde se ubica la unidad esté a nivel, para poder trabajar de forma estable.

Procedimiento inicial

Antes de utilizar el equipo y cargarlo con producto, debe realizarse una limpieza cuidadosa. Para ello:

- Enjuague abundantemente con agua limpia todas las superficies internas del aparato.
- Seque completamente usando un paño suave y limpio.

Aunque el equipo se entrega desde nuestras instalaciones en óptimas condiciones de higiene, se recomienda efectuar un nuevo enjuague tras su instalación, garantizando así la máxima seguridad en el proceso operativo.

NOTA: Nunca utilice limpiadores fuertes o abrasivos, detergentes concentrados, disolventes o productos químicos para limpiar el equipo. Recuerde que los productos que contienen lejía o amoníaco son muy perjudiciales para la superficie del acero. Evite la contaminación de partículas férricas sobre la superficie del acero.

Una vez finalizada la limpieza del equipo, se debe proceder al llenado de la bandeja. Para ello, siga estos pasos:

- Localice el tapón situado en el extremo izquierdo del equipo.



- Ábralo con cuidado.
- Vierta **1,5 litros de agua destilada o embotellada** en la bandeja.
- Cierre el tapón asegurándose de que quede perfectamente sellado.

Este procedimiento garantiza el funcionamiento óptimo del equipo y contribuye a su mantenimiento.

Cuando la bandeja se quede sin agua, el aporte de humedad quedará inhabilitado. El led rojo encendido indica que tiene que rellenar la bandeja de agua.



INSTRUCCIONES ELÉCTRICAS

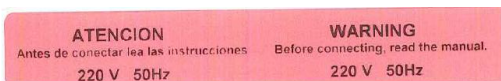
El montaje, instalación y conexionado de este mueble frigorífico debe ser realizada por un técnico certificado.

Las conexiones eléctricas deben realizarse siguiendo el esquema eléctrico que se facilita en cada mueble y estar realizadas conforme a los reglamentos de seguridad en vigor.

Debe revisar la tensión de la instalación antes de conectar el equipo, comprobando que sea la apropiada. Para determinar la tensión de la unidad, ha de revisar la etiqueta de características localizada en el interior del mueble. Verifique que esta información coincide exactamente con las características eléctricas de donde va a ser instalado.



NOTA. Este adhesivo está situado en el cable de alimentación, nos advierte del riesgo electrónico en el aparato.



NOTA: El aparato ha de conectarse a un circuito dedicado exclusivamente para ello. No cumplir con este requisito cancela la garantía.



NOTA: El aparato está diseñado para hacer frente a una fluctuación de la tensión del 5% respecto a la tensión nominal indicada en la placa de características. El fallo del compresor debido a fluctuaciones superiores automáticamente cancela la garantía.

Los cables de alimentación tienen que estar correctamente extendidos, a salvo de golpes y alejados de líquidos, agua y fuentes de calor y en perfectas condiciones. **No está permitido el uso de enchufes múltiples.**



Los equipos cuentan con manguera y clavija instalados en fábrica del tipo que se muestra en la siguiente figura. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa o por personal cualificado similar con el fin de evitar un peligro.

Durante dicha instalación debe respetar las normas de instalaciones eléctricas.

Para la conexión eléctrica es preciso incorporar un interruptor seccionador que asegure el corte onipolar, directamente conectado a los bornes de alimentación y debe tener una separación de contacto en todos sus polos, que suministre desconexión total bajo condiciones de sobretensión de categoría III, en una zona que cumpla con las prescripciones de seguridad del emplazamiento. El método de fijación no ha de depender de la utilización de adhesivos ya que no se consideran como medios de fijación fiables.



¡ADVERTENCIA! Si la manguera o la clavija presentan algún tipo de alteración podrían suponer un grave riesgo. Cualquier alteración de estos componentes, cancela la garantía.



¡ADVERTENCIA! Infrico no garantiza aquellos aparatos conectados a un cable de extensión.

PUESTA EN MARCHA

La puesta en marcha debe ser realizada por un técnico cualificado.

Una vez que el aparato ha sido instalado, nivelado, limpiado y conectado eléctricamente de acuerdo con las instrucciones aquí contempladas, estará listo para funcionar. Simplemente debe enchufarlo a la red.

El equipo debe funcionar de forma suave y silenciosa, dentro de los estándares generalmente aceptados. Ante cualquier ruido inusual, desconecte la unidad de inmediato y revise cualquier posible obstrucción en los ventiladores.

El aparato requiere de cierto tiempo para alcanzar la temperatura de trabajo. Debe esperar a que sea alcanzada antes de proceder a cargar producto. La apertura continua de las puertas dificulta la capacidad del equipo para mantener la eficiencia de refrigeración apropiada.

NOTA: Antes de proceder a la carga de producto, recomendamos mantener funcionando la unidad durante 24 horas, para asegurar su correcto funcionamiento.



NOTA: Si el aparato se desenchufa o desconecta, debe esperar cinco minutos antes de conectarlo de nuevo.

FUNCIONAMIENTO

Para ver el funcionamiento del controlador, consulte el manual adjunto.

Carga de Producto

No introducir productos hasta pasadas al menos tres horas desde la puesta en marcha del mueble. Antes de introducir los productos, comprobar que el mueble se encuentra a la temperatura de trabajo requerida.

- Antes de introducir alimentos en el aparato, es recomendable hacer que trabaje totalmente vacío hasta que alcance la temperatura de trabajo. Una vez alcanzada, puede proceder a la carga de producto.
- Debe dejar suficiente espacio entre los alimentos para permitir la circulación de aire a través de estos.
- Los productos han de permitir que las puertas permanezcan cerradas.
- El ventilador no debe obstruirse y los alimentos no deben superar el máximo nivel de carga determinado. La carga debe situarse siempre bajo los ventiladores.
- Nunca ponga alimentos calientes en el aparato.
- Si el equipo permanece desconectado por largos periodos, debe quedarse desenchufado, vacío, limpio y con la puerta entreabierta.



Durante las operaciones de carga de producto utilizar guantes.

La estructura del mueble frigorífico debe permanecer cerradas el máximo tiempo posible. De este modo, se evitarán consumos excesivos, así como la generación de escarcha en el interior del mueble.

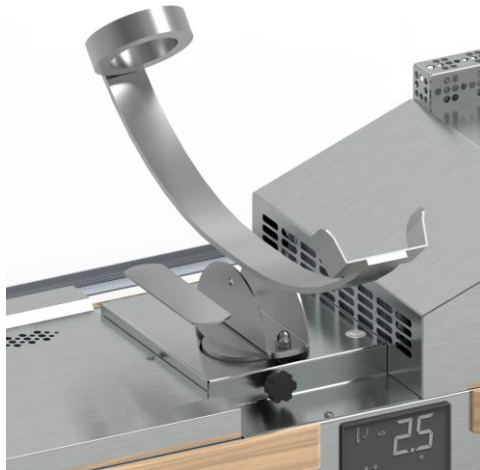


¡ADVERTENCIA!: Los problemas de corrosión debidos a alimentos sin envolver en el interior del equipo, cancelan la garantía.

Para proceder al corte del producto, abrir la cúpula primero por la parte frontal ayudándose del tirador.

Una vez recogidos los cristales frontales, utilizando los pernos de los laterales de la cúpula, desplazar la misma hacia atrás hasta hacer tope. A continuación, aflojar el seguro del eje de rotación del jamonero y colocar al gusto para proceder al corte.

Muy importante, volver a colocar el hierro del jamón en posición paralela a la máquina antes de proceder con el cierre de la cúpula de cristal.



¡ADVERTENCIA!: Cuando la cúpula este abierta, no apoyarse en ella ya que puede provocar el vuelco de la máquina.

Funcionamiento microcontrolador



Funcionamiento básico del **microcontrolador EVJ200**, funciones principales.

1. Encendido / apagado del dispositivo.

Pulsa la tecla  durante 2 segundos.

Si el dispositivo está encendido, el display visualiza el tamaño P5 (por defecto “temperatura de la cámara”): si el display visualiza un código de alarma, véase el capítulo ALARMA (punto 7).

LED	ENCENDIDO	APAGADO	INTERMITENTE
	COMPRESOR ENCENDIDO	COMPRESOR APAGADO	-PROTECCIÓN DEL COMPRESOR ACTIVA. -AJUSTE SETPOINT EN CURSO.
	VENTILADOR DEL EVAPORADOR ENCENDIDO	VENTILADOR DEL EVAPORADOR APAGADO	PARADA DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR ACTIVO
	LUZ CÁMARA ENCENDIDA	LUZ CÁMARA APAGADA	LUZ CÁMARA ENCENDIDA TRAS ENTRADA DIGITAL
AUX 1	RED AUXILIAR 1 ENCENDIDA	RED AUXILIAR 2 APAGADA	-RED AUXILIAR 1 ENCENDIDA TRAS ENTRADA DIGITAL -RETRASO RED AUXILIAR 1 ACTIVO
AUX 2	RED AUXILIAR 2 ENCENDIDA	RED AUXILIAR 2 APAGADA	-RED AUXILIAR 2 ENCENDIDA TRAS ENTRADA DIGITAL. -RETRASO RED AUXILIAR 2 ACTIVO
	DESESCARCHE O PREGOTEO ENCENDIDO	-	-RETRASO DESESCARCHE ACTIVO. -GOTEO ACTIVO.
	-ENERGY SAVING ACTIVO. -BAJO CONSUMO ACTIVO.	-	-
	VISUALIZACIÓN TIEMPO	-	AJUSTE FECHA, HORA Y DÍA DE LA SEMANA EN CURSO.

	VISUALIZACIÓN TEMPERATURA	-	SOBREENFRIAMIENTO O SOBRECALENTAMIENTO ACTIVO
	ALARMA APPCC EN MEMORIA	-	NUEVA ALARMA APPCC EN MEMORIA
	ALARMA ACTIVA	-	-

2. Desbloqueo del teclado.

Tocar durante 1 segundo una tecla: el display visualizará la etiqueta "UnL".

3. Ajuste del setpoint.

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado.

1.		Tocar la tecla SET.
2.		Tocar la tecla UP o la tecla DOWN en los siguientes 15s para ajustar el valor de los límites r1 y r2 (por defecto *-40...50)
3.		Tocar la tecla SET (o no tocar durante 15s)

4. Activación del desescarche de forma manual.

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado y que no esté activo el sobre enfriamiento.



Tocar durante 2 segundos la tecla DESESCARCHE.

5. Encendido / apagado de la luz de la cámara.



Tocar la tecla LUZ CÁMARA.

6. Encendido / apagado de la carga desde tecla.



Tocar la tecla LUZ CÁMARA (durante 2 segundos).

7. Alarmas.

COD.	SIGNIFICADO	RESTABLECIMIENTO	SOLUCIONES
MANUA Pr1 Pr2 Pr3	Alarma sonda cámara. DE USUARIO. Alarma sonda evaporador. Alarma sonda auxiliar.	Automático.	-Comprobar P0. -Comprobar la integridad de la sonda. -Comprobar la conexión eléctrica.
rtc	Alarma reloj	Manual	Ajustar a fecha, la hora y el día de la semana.
AL	Alarma baja de temperatura	Automático	Comprobar A0, A1 y A2.
AH	Alarma alta temperatura.	Automático	Comprobar A4 y A5.
id	Alarma puerta abierta	Automático	Comprobar i0 y i1.
PF	Alarma power failure	Manual	-Tocar una tecla. -Comprobar la conexión eléctrica.
COH	Aviso alta condensación	Automático	Comprobar c6.
Csd	Alarma alta condensación	Manual	-Apagar y encender de nuevo el dispositivo. -Comprobar C7.
iA	Alarma entrada multifunción	Automático	Comprobar i5 y i6.
iSd	Alarma alta presión	Manual	-Apagar y encender el nuevo dispositivo. -Comprobar i5,i6, i8,i9.
LP	Alarma baja presión.	Automático.	Comprobar i5 y i6.
C1t	Alarma protección térmica compresor	Automático	Comprobar i5 y i6.
C2t	Alarma protección térmica compresor 2	Automático	Comprobar i5 y i6.
dFd	Alarma timeout desescarche	Manual	-Tocar una tecla. -Comprobar d2 ,d3 y d11.
FUL	Alarma espacio tarjeta SD agotado	Manual	Vaciar espacio en la tarjeta SD o sustituirla
Sd	Alarma tarjeta SD no activada	Manual	Introducir la tarjeta SD o sustituirla

MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y CUIDADO

Procedimiento de limpieza



Antes de proceder a cualquier tipo de manipulación interna del mueble, desconéctelo previamente de la red eléctrica.

Cualquier operación de mantenimiento no descrita en este manual, debe ser realizada por personal cualificado.

Limpieza del aparato

Para conseguir un nivel óptimo de higiene, será necesario limpiar y desinfectar las partes internas del expositor, al menos cada 30 días.

Para limpiar el aparato, siga las siguientes instrucciones:

- Desconecte el equipo de la red eléctrica y retire todos los productos del interior.
- Abra todas las puertas y cajones, y deje que el interior alcance la temperatura ambiente. Retire todos los accesorios interiores y límpielos con jabón suave y agua templada. Seque todos los accesorios por completo con un paño suave.
- Una vez que la cámara haya alcanzado la temperatura ambiente, limpie todas las superficies interiores y exteriores con agua jabonosa. Aclare abundantemente y seque con un paño suave. No secar correctamente puede generar la aparición de manchas de agua. Así mismo, existen limpiadores para acero inoxidable que pueden reparar y proteger la capa protectora de las superficies de acero.
- Coloque los accesorios en su posición original y conecte la unidad a la red.
- Las picaduras o grietas en el acero son signos del deterioro del material. En este caso, aplique limpiador para acero inoxidable capaz de reparar la pasividad del acero.
- Aquellos alimentos con componentes ácidos pueden atacar al acero inoxidable (mostaza, mayonesa, limón, tomate, vinagre, levaduras y otros vegetales, y todo lo que contenga sal o provoque un ambiente salino).



NOTA: Nunca utilice estropajos de acero, cepillos metálicos o espátulas para limpiar el aparato o estropajos.



NOTA: Los productos de limpieza que utilice han de ser de base alcalina o libres de cloro. Cualquier limpiador que contenga cloruros dañará la capa protectora del acero inoxidable.

Limpieza del condensador

El condensador, ubicado tras la rejilla trasera o delantera de la unidad, según el modelo, debe revisarse, es recomendable al menos cada 30 días o antes si fuera necesario. La frecuencia de limpieza dependerá del ambiente de trabajo que exista. Debe asegurarse que el aire circule libremente a través del condensador, por lo que su superficie debe estar libre de suciedad y grasa. Los condensadores sucios generan fallos de funcionamiento y pérdida de producto. Una deficiencia limpieza del condensador se traduce en un aumento de consumo energético. Con el fin de eliminar los residuos acumulados sobre la superficie del condensador, éste deberá cepillarse o aspirarse, al menos una vez al mes.

Si la batería condensadora se encuentra sucia o bloqueada, siga los pasos que se detallan a continuación:

- Desconecte el aparato de la red eléctrica.
- Retire la rejilla trasera o delantera de la unidad, según el modelo.
- En algunos modelos será necesario retirar los tornillos que ajustan la unidad condensadora al rodapié, y extraerla para poder limpiar el condensador.
- Si el condensador cuenta con una carcasa protectora, debe desatornillarla y extraerla.
- Una vez que queda libre la superficie del condensador, ésta debe limpiarse usando un aspirador o brocha suave. Nunca utilice una brocha metálica.
- Si la suciedad es excesiva, puede utilizar aire comprimido para llevar a cabo la limpieza.
- Una vez limpio, vuelva a incorporar la carcasa protectora, devuelva la unidad condensadora a su posición original y reponga todos los tornillos.
- Finalmente, coloque de nuevo la rejilla y conecte el aparato a la red.



¡ADVERTENCIA! Nunca utilice agua para llevar a cabo la limpieza del condensador ya que podrían dañarse los componentes eléctricos cercanos.

Mantenimiento del cristal

La limpieza de las puertas del expositor deberá realizarse respetando las siguientes indicaciones:

- Las superficies tratadas se pueden limpiar con un limpiador de vidrio doméstico sin amoníaco y una toalla de papel.
- Se pueden usar productos de limpieza que contenga alcohol siempre y cuando su contenido en alcohol 60% de la solución.
- No usar productos de limpieza que contengan humectantes, abrasivos, ácidos fuertes o sustancias corrosivas.

Mantenimiento de desagües

Aquellas unidades que lleven desagüe interior para evacuar el agua obtenida durante la limpieza han de ser revisadas para asegurarse de que los desagües estén libres de cualquier obstrucción, que se produce generalmente por la entrada de alimentos.

INCIDENTES Y REPARACIONES

ANOMALIAS EN EL FUNCIONAMIENTO

En el caso de un funcionamiento anómalo del mueble el usuario tomará las medidas oportunas para evitar el deterioro del producto.

- El mueble no arranca o se para.
 - o Comprobar si hay falta de fluido eléctrico.
 - o Comprobar el estado de las protecciones eléctricas.
 - o Comprobar que el mueble no está desconectado de la toma de corriente.

Si el mal funcionamiento no es debido a ninguna de las causas anteriores, llame inmediatamente al servicio técnico y almacene los productos en una cámara climática adecuada a su temperatura de conservación.

Repuestos y Asistencia Técnica



¡ADVERTENCIA! Asegúrese de que el aparato esté desconectado de la red eléctrica antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o reparación. Estos trabajos deben ser realizados por personal cualificado.

Tras realizar las comprobaciones pertinentes, NO REALICE USTED MISMO NINGUNA REPARACIÓN. Contacte con su Servicio de Asistencia Técnica, aportando el modelo y el número de serie del aparato (localizados en la etiqueta de características),

En caso de no conocer ninguna empresa de asistencia técnica en su área, contacte con nuestra empresa para recibir un listado de empresas que pueden ofrecer un servicio técnico adecuado.

Servicio Asistencia Técnica Infrico

Tel: 00 34 957 51 14 68

Fax: 00 34 957 59 51 06



NOTA: En caso de necesitar una pieza de repuesto, insista siempre en recambios autorizados por fábrica.

RESOLUCIÓN DE AVERÍAS

Muchos problemas de funcionamiento se derivan de causas que pueden ser fácilmente eliminadas sin la necesidad de contactar con el Servicio de Asistencia Técnica. La siguiente lista contempla varios tipos de problemas y su cómo resolverlos.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
El aparato no funciona	1. El enchufe no está conectado a la toma de corriente. 2. No llega corriente eléctrica al enchufe por haberse fundido el fusible o por haber saltado el limitador automático de potencia.	1. Conectar el enchufe a la toma de corriente y comprobar que existe corriente eléctrica. 2. Cambiar el fusible o volver a conectar el limitador automático de potencia.
El aparato no enfría lo suficiente	1. Comprobar la temperatura de corte en el controlador. 2. Puerta mal cerrada o aperturas frecuentes. 3. Obstrucción de las rejillas de ventilación del aparato. 4. Condensador sucio. 5. El aparato está expuesto directamente a los rayos del sol o una fuente de calor.	1. Disminuir la temperatura de corte. 2. Cuidar que la puerta no permanezca abierta mucho tiempo. 3. Conservar libres estas zonas según indica el capítulo "instalación" de este manual. 4. Limpiar con aire comprimido o un cepillo de pelo duro (no de acero). 5. Cambiar la ubicación del frigorífico o protegerlo de esas fuentes de calor.
Funcionamiento ruidoso	1. El aparato no ha sido nivelado correctamente. 2. Algunos de los tubos interiores rozan. 3. Tornillos de sujeción de alguna pieza flojos. 4. Ventilador en condensador o evaporador causando vibraciones. 5. Carga de aceite en compresor demasiado baja. 6. Partes sueltas en la unidad condensadora.	1. Nivelar según indica el capítulo "instalación" de este manual. 2. Separar los tubos que rocen. 3,6. Apretar los tornillos flojos. 4. Nivele el equipo y apriete cualquier tornillo que esté flojo. 5. Si el equipo se volcó en algún momento, déjelo 24 horas en posición vertical sin conectar para que el aceite vuelva al compresor. Revise posibles fugas de aceite.
El aparato crea excesivo hielo en el evaporador	1. Puertas mal cerradas. 2. Excesiva apertura de puertas. 3. El desescarche no se ha efectuado.	1,2. Cuidar que la puerta no permanezca abierta mucho tiempo. 3. Programe un desescarche.
Compresor no arranca	1. Interruptor abierto. 2. Fusible quemado.	1. Cierre el interruptor. 2. Reemplace el fusible quemado.

	3. Cableado defectuoso. 4. Clixon abierto. 5. Contactos del controlador abiertos. 6. Relé defectuoso. 7. Baja carga de gas en el sistema.	3. Revisar cableado eléctrico. 4. Compruebe si hay una tensión anormalmente baja en la toma de corriente. 5. Controlador defectuoso, o aparato ubicado en zona demasiado fría. 6. Sustituir el relé. 7. Revise la existencia de fugas.
Compresor arranca, pero para por sobrecarga	1. Baja tensión. 2. Cableado de la unidad defectuoso. 3. Condensador de arranque defectuoso. 4. Compresor defectuoso.	1. Compruebe si hay una tensión anormalmente baja en la toma de corriente. 2. Comprobar cableado e instalación eléctrica del equipo. 3. Sustituir el condensador de arranque. 4. Sustituir el compresor.
Presión de condensación elevada	1. Unidad sobrecargada con producto caliente. 2. Aire o gases no-condensables en el sistema. 3. Condensador sucio. 4. Ventilador del condensador defectuoso. 5. Aparato ubicado en zona demasiado caliente. 6. Obstrucción en válvula de expansión o filtro. 7. Válvula de descarga parcialmente cerrada. 8. Obstrucción en línea de descarga.	1. Comprobar temperatura del producto, y dejar enfriar fuera del equipo si está muy caliente. 2. Hacer el vacío para extraer el aire o gases. 3. Limpiar el condensador. 4. Sustituir el ventilador. 5. Retirar equipo de zonas muy calientes. 6. Ajustar válvula de expansión o filtro. 7. Ajustar válvula de descarga. 8. Revisar y ajustar línea de descarga.
Presión de condensación reducida	1. Carga de refrigerante insuficiente. 2. Fugas en el sistema. 3. Aparato ubicado en zona demasiado fría.	1. Revisar si existen pérdidas de gas refrigerante. 2. Reparar las fugas del sistema. 3. Retirar el equipo de zonas muy frías.
El compresor realiza ciclos cortos	1. Control diferencial ajustado en intervalos demasiado pequeños. 2. Baja carga de refrigerante. 3. Carga excesiva de refrigerante. 4. Fugas en la válvula de descarga. 5. Presostato de alta abierto. 6. Condensador sucio.	1. Ajustar diferencial con el controlador. 2. Revisar la presión del refrigerante. 3. Ajustar el nivel del refrigerante. 4. Cambiar la válvula de descarga. 5. Ajustar carga del refrigerante para evitar exceso de sobrepresiones. 6. Limpiar el condensador.

RETIRADA DEL EQUIPO

Este producto al final de vida útil, está afectado por la Directiva Europea 2012/19/UE Del Parlamento Europeo y del Consejo, de 4 de julio de 2012, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE).

Para el Reino de España, esta Directiva está aplicada a través del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (en adelante RAEE).

Una de las notas importantes que recoge el referido Real Decreto es la “incorporación de los mismos distribuidores como elemento clave de la recogida de RAEE”, ya que considera a los mismos, principal en los canales de recogida ante los consumidores.

Es por ello, que le ofrecemos la posibilidad de que lleven al punto de recogida más cercano, que nosotros les indicaremos en su provincia, el equipo al final de su vida útil, y entregado a nombre de INFRICO,S.L. La recogida de residuos generados por el tipo de los aparatos que nuestra empresa pone en el mercado, a través de su intervención como distribuidores. Con este trámite les puede ayudar a llevarlo a cabo, nuestra **Consultoría Apogeo Ambiental**.

En el supuesto de resultar de su interés, procederíamos a establecer un mutuo acuerdo, las condiciones mínimas exigibles para llevar a cabo dicha recogida.

Esta iniciativa se lleva a cabo para responder a la inquietud, tanto en la Administración, como a la nuestra propia, de actuar activamente en beneficio del medio ambiente y para mejorar la calidad de vida de los ciudadanos; y además, también para atender al espíritu de las normas legales que regulan estas cuestiones medioambientales.

El símbolo que indica la recogida separada de AEE es el contenedor de basura tachado con un aspa, tal como aparece representado a continuación.



El mueble frigorífico contiene espuma de poliuretano, aceite, elementos de plástico, partes metálicas y componentes eléctricos y electrónicos. Las partes que componen el circuito frigorífico no podrán ser cortadas ni separadas hasta que se haya extraído el gas refrigerante para su recuperación en un centro especializado.

Si se infringe la normativa se aplicarán sanciones específicas, establecidas autónomamente, según la legislación de cada estado pertinente a la CE y vinculado conformemente a todos los que están sometidos a dicha normativa.



Las partes que componen el circuito de refrigeración no podrán ser cortadas ni separadas hasta que se haya extraído el gas refrigerante. El personal encargado, debe ser especializado.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD ROHS

Infrico, S.L. declara bajo su propia responsabilidad que sus equipos frigoríficos responden a las prescripciones de la Directiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 8 de junio de 2011, sobre restricciones a la autorización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

GESTIÓN DE GARANTÍA

Distinguido cliente, le informamos de las normas sobre gestión de garantías que otorga nuestra empresa a sus productos:

- En primer lugar, le manifestamos que los productos que fabrica y vende INFRICO SL son bienes de equipo destinados a un uso industrial y no doméstico. Es por tanto que la garantía aplicada no está regulada por la ley de consumidores y usuarios sino por las leyes de garantía de comercio.
- La garantía de INFRICO SL, cubre durante el periodo de **un año** todo defecto de fabricación o cualquier vicio oculto del aparato. La garantía que Infrico como fabricante otorga a su red comercial se basa en la sustitución de piezas defectuosas enviadas a portes pagados, siendo competencia del distribuidor cubrir la garantía de reparación (mano de obra y consumibles); y por supuesto la puesta en marcha del equipo en la primera instalación en el establecimiento.
- Es responsabilidad de los distribuidores atender las garantías de los usuarios finales, solicitando a INFRICO SL los componentes necesarios para las reparaciones o sustituciones.
- La garantía no cubre las roturas de cristales después de haber realizado la entrega por parte de Infrico; ni de partes dañadas por un mal uso o desgaste normal de las mismas.
- Si durante los tres primeros meses de funcionamiento se detecta en el aparato una anomalía cuya reparación por su magnitud es desproporcionada en comparación al valor del equipo se podría conceder la sustitución total del equipo.
- Toda intervención en el aparato que afecte al conexionado eléctrico, parte frigorífica o microcontrolador electrónico no autorizada por nuestro SAT supondrá la pérdida del periodo de garantía que reste a la máquina.
- Si excepcionalmente el distribuidor fuera incapaz de llevar a cabo una reparación, se podría proceder previa autorización del SAT a admitir la recogida de una máquina para la reparación en las instalaciones de Infrico SL, para ser posteriormente devuelta al cliente. Si la reparación se produce en periodo fuera de garantía se cargarán al cliente los costes de dicha reparación y transporte.
- Toda devolución autorizada a través del SAT, bien para reparación bien para sustitución es inspeccionada en nuestras instalaciones. Si se detectan anomalías diferentes a las reclamadas ajenas a nuestra fabricación o por causas de mal uso o desgaste, INFRICO SL no se hará cargo de los costes de la reparación o sustitución, los cuales serán asumidos por el cliente.

- No serán modificadas las condiciones de la garantía salvo que previamente se estableciera con el cliente por escrito un acuerdo de modificación de las condiciones del contrato de suministro.

Certificado de garantía

Por favor, complete el siguiente certificado:

Usuario: _____
 Dirección: _____ Tel: _____
 Cód. Postal / Ciudad: _____
 Distribuidor: _____
 Fecha compra: _____
 Modelo: _____ No. Serie: _____
 Compresor No: _____
 Firma Vendedor _____ Firma Comprador _____

PARA EL CLIENTE

Solicite a su distribuidor cumplimentar:

Usuario: _____
 Dirección: _____ Tel: _____
 Cód. Postal / Ciudad: _____
 Distribuidor: _____
 Fecha compra: _____
 Modelo: _____ No. Serie: _____
 Compresor No: _____
 Firma Vendedor _____ Firma Comprador _____

PARA EL DISTRIBUIDOR



www.infrico.com

INFRICO, S.L
CTRA. DE AGUILAR A A-318 POR MORILES, KM 15,5-A-3132, 14900 LUCENA, CÓRDOBA
(ESPAÑA). Tel. (+34) 957 51 30 68

Rev.01 Fecha: 06/08/2025 MU_JA_00_25_01